

scheda controllo funzionale erbacee

Identificativo controllo _____

anagrafica

codice fiscale _____

Cognome _____ nome _____

Via / piazza _____ n° _____ telefono _____

Cap _____ Comune _____ provincia _____

Partita IVA _____ codice CUA _____

sezione macchina irroratrice

Marca _____ Modello _____

Telaio/matricola _____ anno di costruzione _____ certificazione _____

Capacità serbatoio (l) _____

Portata trainata semovente data controllo ___ / ___ / _____

Sezione dati di lavoro

Pressione di esercizio (bar) _____

Pressione max esercizio (bar) _____

n° sezioni idrauliche di barra _____

n° totale ugelli utilizzati _____

larghezza barra (m) _____

metodo controllo pompa
strumentale

visuale

velocità di avanzamento (km/h) _____

n° serie di ugelli _____

impiego trattamenti speciali

CONTROLLI VISIVI ERBACEE SEZ. 1

presenza protezioni

sezione pompa

Presenza protezioni elementi di trasmissione del moto si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> stato protezioni elementi di trasmissione del moto ok <input type="checkbox"/> ko <input type="checkbox"/> sostegno albero cardanico a riposo si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	Portata pompa (l/min) nominale _____ / misurata _____ sono visibili pulsazioni generate dalla pompa si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> sono presenti perdite della pompa si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> è presente la valvola di sovrappressione si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
--	---

Limiti di accettabilità portata pompa: almeno il 90% della portata nominale

sezione serbatoi

tenuta tappo serbatoio ok <input type="checkbox"/> ko <input type="checkbox"/> presenza filtro sul punto di riempimento serbatoio si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> è presente il dispositivo di miscelazione agro farmaci si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> è presente il dispositivo di pulizia contenitori si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	visibilità dell'indicatore di livello dal posto di guida si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> visibilità dell'indic. di livello dal posto di riempimento si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> efficienza agitazione nel serbatoio si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> è presente la valvola di sovrappressione si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> è presente un filtro sul dispositivo di miscelazione agro farmaci si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> è presente il dispositivo di svuotamento serbatoio si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
--	--

CONTROLLI VISIVI ERBACEE SEZ. 2

sezione manometro / dispositivi vari

dispositivo regolazione di pressione	PRIMO VALORE _____ bar	intervallo di lettura del manometro _____ bar	
	SECONDO VALORE _____ bar	diametro manometro _____ mm	
corretta posizione sistemi di comando e regolazione	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	L'ago del manometro è stabile	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
presenza altri sistemi di controllo portata	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	visibilità sistemi di comando e regolazione	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
chiusura contemporanea erogazione	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	precisione altri sistemi di controllo portata	ok <input type="checkbox"/> ko <input type="checkbox"/>

Limiti di accettabilità regolatore di pressione: i due valori non devono differire di $\pm 10\%$.

Limiti di accettabilità diametro manometro: minimo 63 mm.

Limiti di accettabilità intervallo di lettura : 0,2 bar per pressioni di lavoro ≤ 5 bar ;
1,0 bar per pressioni di lavoro comprese tra 5 e 20 bar ;
2,0 bar per pressioni di lavoro ≥ 20 bar.

Sezione filtri / circuito idraulico

stato usura condotti e tubazioni	ok <input type="checkbox"/> ko <input type="checkbox"/>	presenza filtro principale	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
perdite condotte o tubazioni	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	adeguatezza filtri (mesh)	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
sono presenti strozzature sulle tubazioni	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	sostituibilità filtri	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
presenza dispositivo isolamento filtro principale	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	stato usura filtri	ok <input type="checkbox"/> ko <input type="checkbox"/>

CONTROLLI VISIVI ERBACEE SEZ. 2

sezione barra /ugelli

stabilità della barra ok ko

blocco barra per trasporto si no

gli ugelli sono a distanza uniforme si no

presenza della protezione degli ugelli si no

è possibile regolare l'altezza della barra si no

orizzontalità della barra I° valore _____ / II° valore _____
cm cm

simmetria della barra si no

parti di barra sono colpite dal getto si no

chiusura indipendente delle singole sezioni si no

gli ugelli sono tutti dello stesso tipo ok ko

è presente il disp. di ritorno automatico della barra si no

ci sono perdite per gocciolamento si no
(dopo 5 secondi dalla chiusura dell'erogazione)

Limiti di accettabilità orizzontalità della barra: la misura maggiore e minore non possono differire tra loro più di 10 cm oppure dell' 1% della metà della larghezza di lavoro

STABILITA' DELLA PRESSIONE ALLA CHIUSURA DI SEZIONI DI BARRA

Pressione manometro con tutte le sezioni aperte _____ bar

Chiusura sez. 1 _____ bar / Chiusura sez. 2 _____ bar / Chiusura sez. 3 _____ bar / Chiusura sez. 4 _____ bar / Chiusura sez. 5 _____ bar

Limiti di accettabilità (NV): la pressione non dovrebbe variare più del 10% chiudendo singolarmente le sezioni di barra

CONTROLLI STRUMENTALI ERBACEE

precisione manometro

pressione di controllo	valore misurato	limiti di accettabilità
2 bar	_____ bar	1,8 – 2,2
4 bar	_____ bar	3,6 – 4,4
6 bar	_____ bar	5,4 – 6,6

Compensatore idropneumatico

presente Sì no / funzionante Sì no

perdite di carico

PRESSIONE MANOMETRO bar

Pressione periferica _____

limiti di accettabilità (NV): la caduta di pressione misurata in periferia è bene non superi il 10%

portata ugelli a _____ bar

limiti di accettabilità: ugelli per cui è noto il valore tabellare: $\pm 10\%$

ugelli per cui **non** è noto il valore tabellare: $\pm 5\%$ del valore medio calcolato

	Serie 1 TIPO UGELLO _____	Serie 2 TIPO UGELLO _____	Serie 3 TIPO UGELLO _____
	PORTATA nominale l/min	PORTATA nominale l/min	PORTATA nominale l/min
1	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min
2	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min
3	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min
4	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min
5	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min
6	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min	Portata misurata l/min

